

## RECHERCHE DE CANDIDATS INVESTISSEURS EN VUE D'UNE ENTREE AU CAPITAL DANS LES CONDITIONS DES ARTICLES L.626-1 ET SUIVANTS DU CODE DE COMMERCE

*Procédure de redressement judiciaire ouverte par jugement du 31 août 2023 par le Tribunal de Commerce de PARIS*

**Activité : Développement d'une solution informatique de gestion des données**

Date limite de dépôt des offres : Mardi 30 avril 2024 à 16h00

**NOTE DE PRESENTATION  
SELARL AJRS – Maître Catherine POLI**

# AVERTISSEMENT

**Les informations communiquées dans la présente note pourront être amenées à être modifiées par l'Administrateur Judiciaire au cours de la procédure d'appel d'offres, sous réserve des documents transmis par la société objet du présent appel d'offres (« le Cédant »).**

Ainsi, ni la responsabilité du Cédant, ni celle de l'Administrateur Judiciaire ne saurait être engagée eu égard à une quelconque garantie de véracité, d'exactitude ou d'exhaustivité des informations contenues dans la présente note de présentation.

Les éléments constituant cette note sont donnés à titre indicatif et sous toute réserve. Ils ont été préparés à l'aide des informations communiquées par le Cédant.

L'Administrateur Judiciaire ne disposant pas des moyens leur permettant de réaliser l'audit exhaustif des éléments commerciaux, comptables, financiers et juridiques communiqués par la société en redressement judiciaire, ces éléments sont fournis à titre indicatifs, chaque candidat devant faire son affaire personnelle des risques liés à l'exhaustivité et au contenu de ces éléments.

Ces éléments sont établis à une date donnée et sont bien évidemment susceptibles d'évolution et de modification au cours de la vie des entreprises. L'Administrateur Judiciaire se dégage, à ce titre, de toute responsabilité quant aux erreurs ou omissions que pourrait comporter ce document.

**Les informations contenues dans la présente note sont confidentielles** et ne sauraient être exploitées qu'aux seules fins de formuler une proposition d'investissement dans les termes et conditions énoncées par les articles L. 626-1 et suivants du Code de commerce.

# PRESENTATION GENERALE



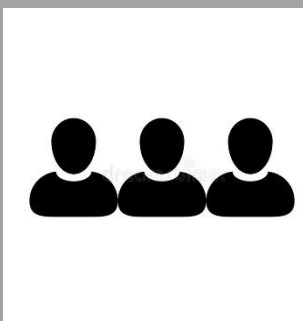
## ACTIVITES

- Développement d'une solution informatique de gestion des données
- Coffres-forts numériques en ligne
- Espace de travail personnel ou collaboratif
- Données hébergées en France



## PRINCIPALES DONNEES CHIFFREES

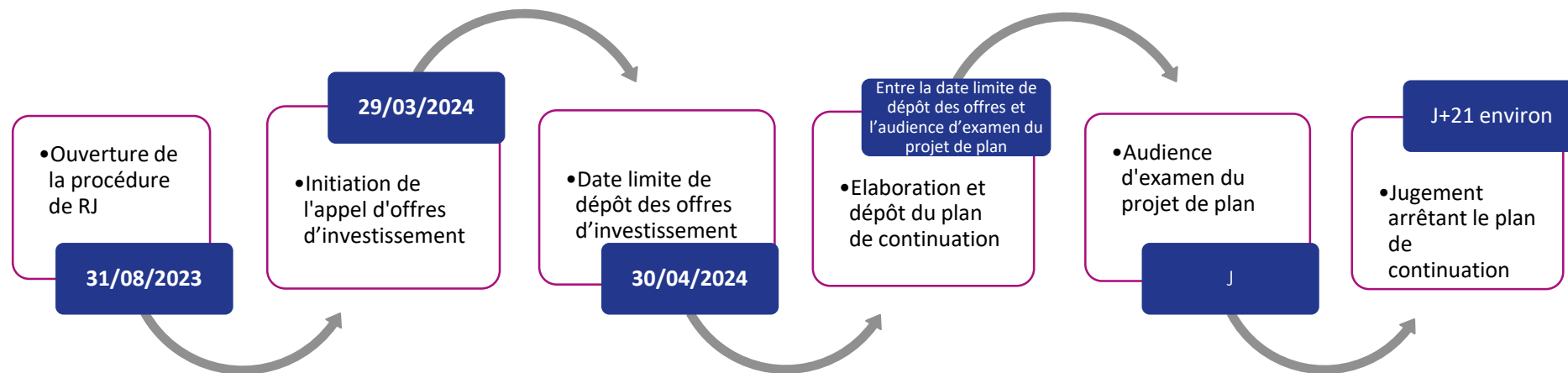
	CHIFFRE D'AFFAIRES	RESULTAT NET
31/12/2022	1 014 297 €	-96.728 €
31/12/2021	677 686 €	-249.065 €
31/12/2020	171 680 €	-268.385 €



## INFORMATIONS SOCIALES

- 7 salariés

# RAPPEL DE LA PROCEDURE



# INFORMATIONS EN *DATA ROOM*



## Informations générales

- Dossier de présentation de l'Administrateur Judiciaire
- Calendrier procédure



## Données comptables

- Comptes annuels
- Prévisions



## Informations juridiques

- Statuts, Kbis
- Etats des inscriptions



## Données sociales

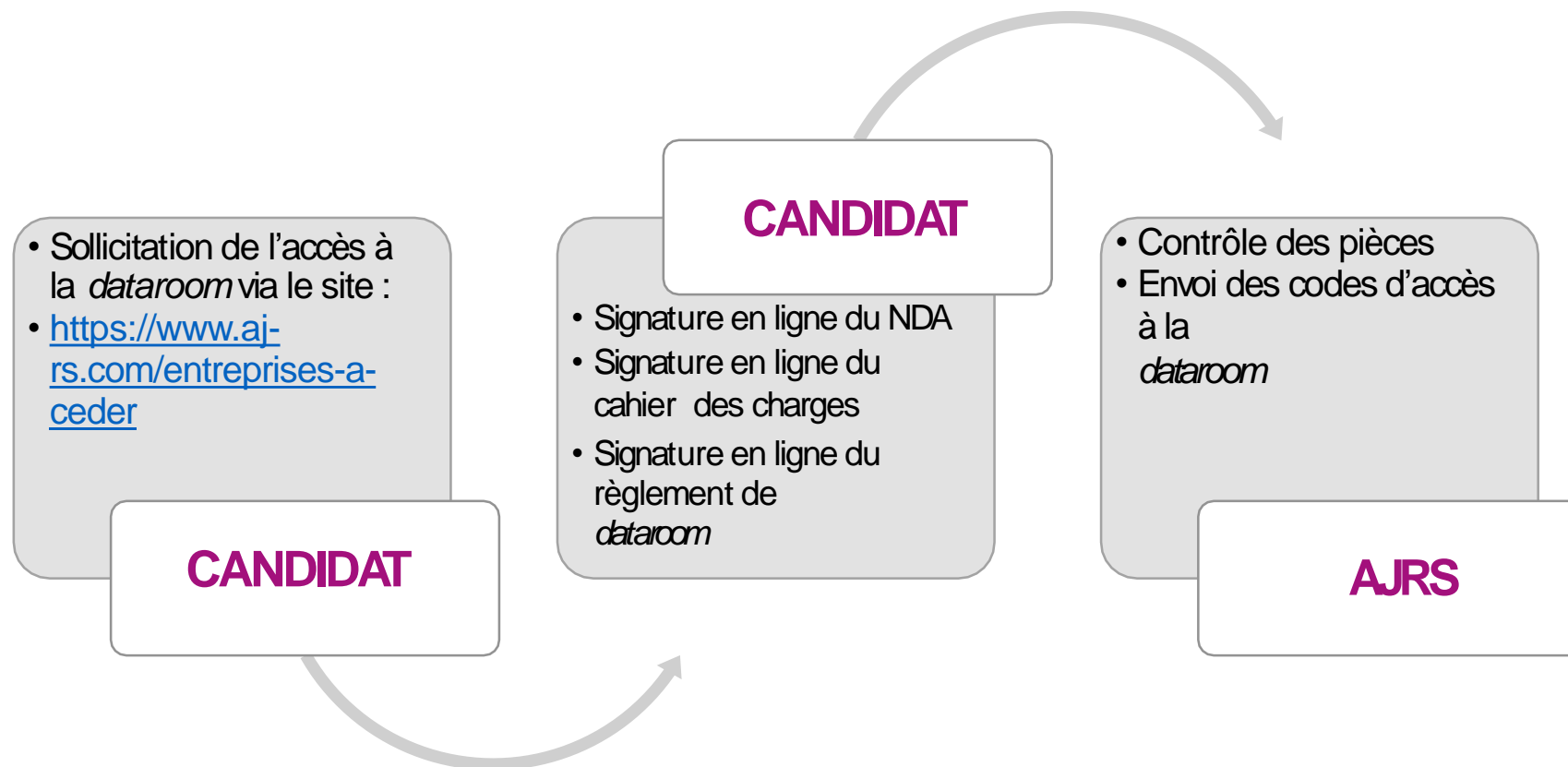
- Listes des salariés par catégories professionnelles
- Contrats de travail et bulletins de paie anonymisés
- Montant des congés payés

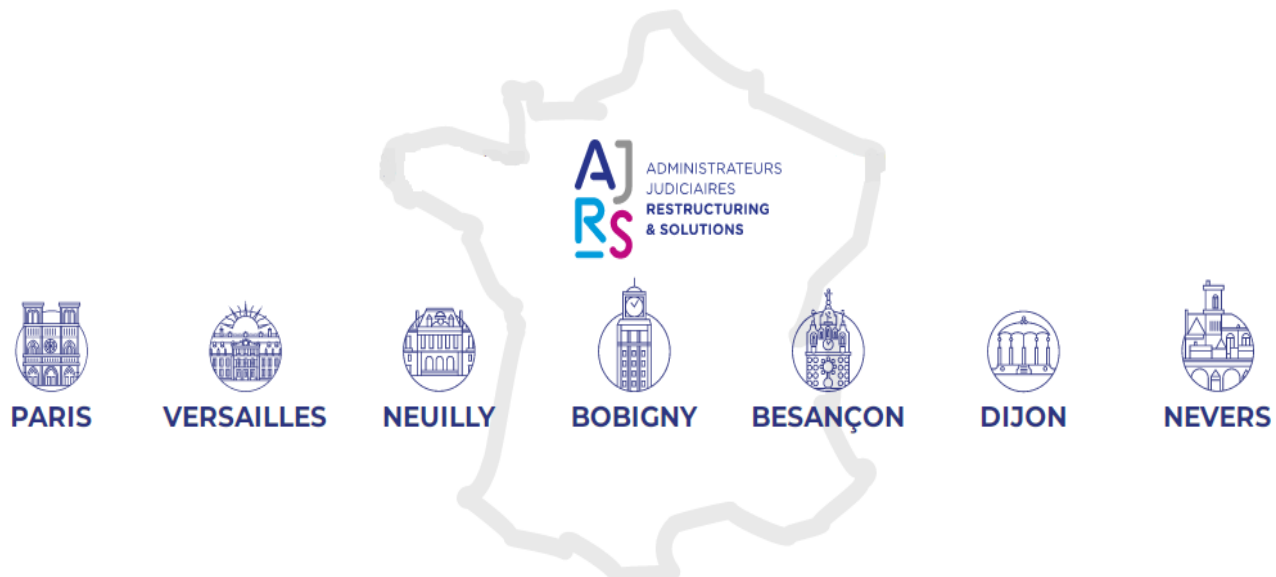


## Exploitation

- Listes des contrats en cours
- Bail commercial
- Inventaire

# PROCESSUS D'ACCES A LA DATA ROOM





**AJRS PARIS - Maître Catherine POLI**

8, rue Blanche – 75009 PARIS

Tél. : 01.40.82.79.49

Courriel :

[clemence.bellemin@aj-rs.com](mailto:clemence.bellemin@aj-rs.com)

[heloise.berthod-mura@aj-rs.com](mailto:heloise.berthod-mura@aj-rs.com)

**SITE INTERNET :**

<https://dataroom.aj-rs.com/entreprises-a-ceder>

AJRS - SELARL au capital de 200.000 euros - Siège social : 8 Rue Blanche 75009 PARIS  
RCS de Paris 510 227 432 - TVA Intracommunautaire : FR 95510227432